

# Bombas de vácuo elétricas | HELLA

**Bombas de vácuo elétricas no sistema de travagem**  
O sistema de travagem é um dos sistemas mais importantes do veículo. De modo a garantir uma força de travagem contínua e eficaz, em todas as circunstâncias, é por norma necessária a instalação de uma bomba de vácuo. Até há pouco tempo, a maioria dos reforços da força de travagem aproveitava o vácuo produzido pelo sistema de admissão do motor de combustão. Em determinadas condições de funcionamento (p. ex., durante a fase de arranque a frio/aquecimento, durante a marcha em altitudes extremas e durante a utilização do ar condicionado), o vácuo produzido pelo motor não é suficiente.

**Aplicação**  
As bombas de vácuo elétricas são utilizadas para garantir o funcionamento seguro do reforço da força de travagem. Com exceção dos motores de combustão, as tecnologias de motor inovadoras e alternativas, como, por exemplo, de veículos elétricos ou híbridos, não produzem pressão de vácuo. É, portanto, necessária uma bomba de vácuo elétrica, de modo a produzir um vácuo alternativo ou adicional para estas tecnologias modernas. Essa bomba de vácuo adicional assegura que as normas de segurança em vigor sejam cumpridas, garantindo o funcionamento de um sistema de travagem com um reforço da força de travagem pneumático.

**Vantagens**  
Vantagens de uma bomba de vácuo adicional  
Suporta todo o tipo de conceitos de motor, incluindo os de veículos híbridos e elétricos  
Redução do consumo de energia graças ao funcionamento da bomba adaptado às necessidades do sistema  
Apoia a redução das emissões de CO<sub>2</sub>  
Independente da tecnologia do motor de combustão  
Não requer manutenção (lubrificação a seco e automática, não requer ligação ao circuito de óleo)

**Bombas de vácuo de acionamento elétrico fomentam o conceito de uma plataforma do veículo flexível**  
Gama de produtos Hella  
Graças a décadas de experiência e uma forte presença nos mercados internacionais, a HELLA é desde há muitos anos líder de mercado mundial no fornecimento de bombas de vácuo OE. A HELLA dispõe de bombas de vácuo para todo o tipo de aplicações, desde bombas compactas até bombas de alta potência — consoante a potência de evacuação necessária.

Designação	UP28	UP30	UP32	UP5.0
Tensão nominal	13,5 Volts	14,0 Volts	13 Volts	13 Volts
Consumo de corrente médio	Tempo			

**de funcionamento da bomba 600 horas 1200 horas 1200 horas 1500 horas**  
**Nível de vácuo máx. (abaixo da pressão ambiente) 86% ( $\geq$  88% típico) 86% ( $\geq$  88% típico) 86% ( $\geq$  88% típico) 90% 50% da pressão ambiente**  
**# 5,5 s # 3,5 s # 3,1 s # 3,0 s 70% da pressão ambiente # 11 s # 7 s # 6,2 s # 5,5 s**  
**Dimensão Booster 3,2 L 4,0 L 5,0 L 5,0 L**  
**Nível sonoro**

The brake system is one of the most important systems in any vehicle. Ensuring that stable and effective braking power is available at all times usually requires a vacuum pump.

Until recently, the majority of brake boosters used the vacuum generated by the internal combustion engine's intake section. Under certain operating conditions (e.g. during the cold start/warm-up phase, driving at extreme altitudes or when using the air-conditioning system), the vacuum produced by the engine is no longer sufficient.

## **Application**

Electric vacuum pumps are used to ensure the reliable operation of the brake booster.

Aside from the internal combustion engine, modern engine technologies such as those found in electric or hybrid vehicles are not able to build up vacuum pressure.

The electric vacuum pump is therefore required to generate an alternative or additional vacuum for these technologies.

This additional vacuum pump ensures compliance with the latest safety standards, while maintaining reliable operation of the brake system, which operates with pneumatic brake boost.



## Advantages

Advantages of an additional vacuum pump

- Supports all engine types, including hybrid and electric vehicles
- Reduction in energy requirements thanks to on-demand pump operation
- Supports the reduction of CO2 emissions
- Independent of combustion engine technology
- Maintenance-free (dry running, self-lubrication requires no connection to the oil circuit)
- Electrically driven vacuum pumps support a flexible vehicle platform concept

## HELLA Product Range

With longstanding experience and worldwide reach, HELLA has been the global market leader for many years for original equipment vacuum pumps.

HELLA supplies vacuum pumps for any application, from compact to high-power pumps, depending on the required vacuum performance.

Designation

UP28

UP30

UP32

UP5.0

Rated voltage

13.5 volts

14.0 volts

13 volts

13 volts

Average current consumption

< 10 A

< 15 A

< 18 A

< 15 A

Pump operation time

600

hours

1,200 hours

1,200 hours

1,500 hours

Maximum vacuum level (at ambient pressure)

86 %

(typically  $\geq 88\%$ )

86 %

(typically  $\geq 88\%$ )

86 %

(typically  $\geq 88\%$ )

$\geq 90\%$

50 % of ambient pressure

$\leq 5.5$  s

$\leq 3.5$  s

$\leq 3.1$  s

$\leq 3.0$  s

70% of ambient pressure

$\leq 11$  s

$\leq 7$  s

$\leq 6.2$  s

$\leq 5.5$  s

Booster size

3.2 l

4.0 l

5.0 l

5.0 l

Sound level

< 70 db (A)

< 77 db(A)

< 78 db(A)

< 73 db(A)

### **Important safety note**

Technical information and practical tips have been compiled by HELLA in order to provide professional support to vehicle workshops in their day-to-day work. The information provided on this website is intended for use by suitably qualified personnel only.

Reprinting, distribution, reproduction, exploitation in any form or disclosure of the contents of this document, even in part, is prohibited without our express, written approval and indication of the source. The schematic illustrations, pictures and descriptions serve only for the purposes of explanation and representation of the instructions and cannot be used as a basis for installation or assembly work. All rights reserved.