

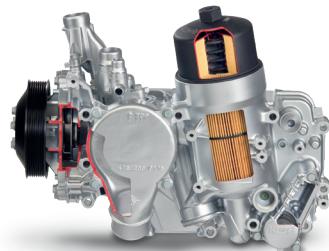


Lavora in sicurezza.

Ampia gamma di Filtri con qualità OEM per Veicoli Industriali (Truck, Bus, Veicoli Commerciali Leggeri), Macchine Agricole e Movimento Terra.

Pulizia e risparmio di carburante. I moduli per la gestione dei fluidi per applicazioni Euro 5.

Lo standard anti inquinamento Euro 5 abbassa notevolmente i limiti di emissioni per i veicoli industriali, le macchine agricole e movimento terra. I nuovi limiti rappresentano una sfida tecnica per i costruttori. Le innovative tecnologie di filtrazione Hengst, che aiutano ad aumentare il risparmio di carburante e ad abbattere le emissioni, sono ad oggi già in uso nel mercato.



Modulo refrigerante olio per i motori OM471/473

Hengst fornisce il modulo refrigerante olio per le piattaforma dei motori Heavy Duty (HDEP) dei motori Daimler Truck. I componenti essenziali, come il monoblocco in alluminio fuso, lo stampo plastico ad iniezione e l'elemento integrato del filtro dell'olio, sono fabbricati interamente all'interno di Hengst.



Modulo per la gestione dell'Olio per i motori TTCD 4.1/6.1

Hengst ha sviluppato per Deutz un modulo per la gestione dei fluidi con applicazioni nei motori TTCD (Agri) 6 cilindri in linea turbo. Il modulo garantisce un elevato numero di funzioni: in aggiunta alla funzione principale di filtrazione e raffreddamento dell'olio, vi è integrata anche una pompa di raffreddamento.



Modulo refrigerante olio per i motori OM936

Il modulo Hengst per i motori Daimler con piattaforma MDEP (Medium Duty Engine Platform), consiste di un filtro olio, scambiatori di calore, valvole, sensori e pompa di raffreddamento. Il sistema, composto da oltre 50 componenti, è compatto, di peso leggero e con una resistenza all'aria notevolmente bassa, per favorire la riduzione del consumo di carburante e delle emissioni.

Ancora più resistenti.

I filtri a sezioni di Hengst combinano robustezza e affidabilità, una struttura compatta e la miglior performance possibile di filtrazione. Il loro design unico è progettato apposta per la domanda crescente di motori moderni nel settore dei veicoli industriali, delle macchine agricole e movimento terra.



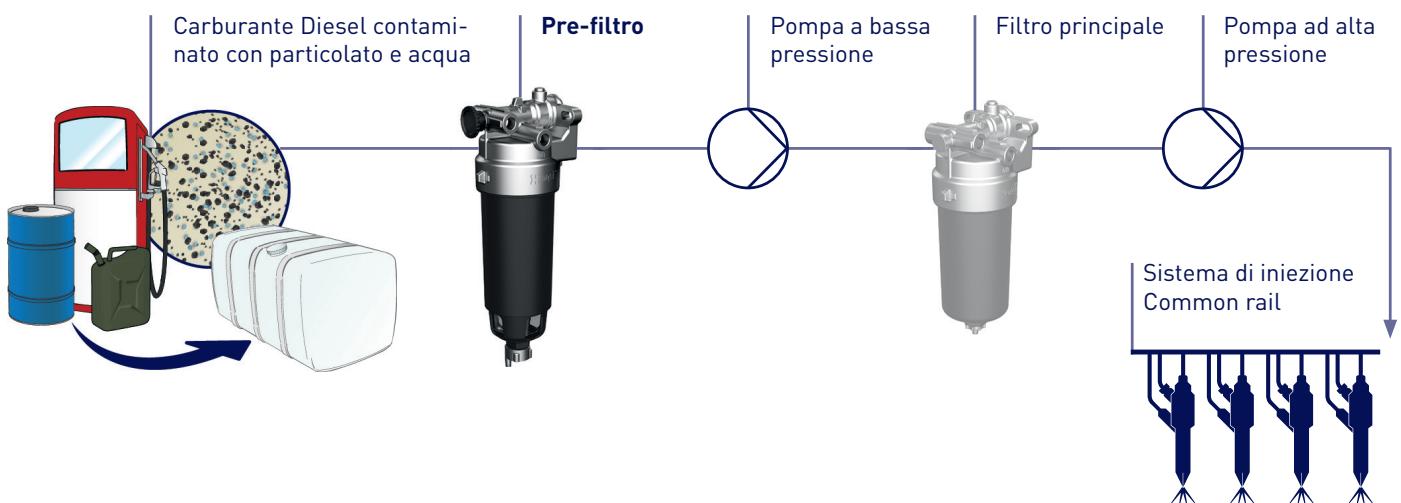
I requisiti che devono rispettare i moduli per i filtri olio dei moderni veicoli industriali, macchine agricole e movimento terra sono molto severi: devono sopportare una pressione di 17 bar ed essere ancora in grado di filtrare un volume di liquido equivalente a 4 vasche da bagno in un minuto. Questo comporta una grossa richiesta di stabilità del filtro e un'elevata resistenza da parte delle sue componenti alla pressione differenziale.

I filtri a sezioni hanno separatori intermedi posizionati negli elementi del filtro per accorciare la lunghezza delle membrane e quindi renderle più stabili. I separatori, inoltre, tengono aperte le pieghe della membrana filtrante per garantire una pressione differenziale ottimale in ogni condizione di utilizzo e quindi la miglior performance filtrante possibile.

Elevata pulizia! La filtrazione del carburante ottimizzata.

I veicoli industriali, le macchine agricole e movimento terra possono essere esposti ad ambienti estremamente polverosi, per cui è sempre più importante dispongano di filtri affidabili.

I filtri carburante sono indispensabili per proteggere il sistema di iniezione e il motore dalla contaminazione. I requisiti per la filtrazione nei motori diesel diventano sempre più restrittivi. I filtri devono rimuovere con efficacia le più piccole tracce d'acqua e di particolato, ed essere in grado di gestire la grande variabilità della qualità del carburante nelle diverse parti del mondo. Il pre-filtro carburante Blue.maxx di Hengst è la soluzione adatta.



Prova la funzionalità e tutti i benefici del funzionamento di Blue.maxx – scannerizza il QR code e fai partire l'animazione.

I tuoi principali benefici:



Installazione protetta dai prodotti contraffatti grazie al sistema brevettato

Prevenzione da costi ingiustificati per fermi e garanzie

Tecnologia a basso impatto ambientale

Garanzia di qualità grazie alla visibilità del filtro ad inserto

Blue·maxx

Qualità premium. Un vantaggio per te e per i tuoi clienti.

È nell'ordine delle cose: l'originale non è secondo a nessuno. E questo è il motivo per cui il brand Hengst è una garanzia nel mercato Aftermarket globale.

In qualità di produttore di primo equipaggiamento e partner dei costruttori più noti di veicoli e motori, realizziamo idee innovative con la miglior qualità. La nostra conoscenza dei prodotti e dei materiali ci pone nella condizione di fissare continuamente gli standard per l'Aftermarket. Questo significa che forniamo sistemi filtranti con qualità e performance molto elevate, di primo equipaggiamento, per truck, bus, veicoli commerciali leggeri, macchine agricole e movimento terra.

Ti offriamo una gamma completa, di qualità top, che va dal classico filtro a inserto alle applicazioni speciali più sofisticate. Questa ampiezza di gamma è un vantaggio per te e per il tuo cliente!

Filtri Aria e Abitacolo



Filtri Carburante



Filtri Olio



Filtri Idraulici



Con la ricerca sempre a portata di mano, trovi all'istante quello di cui hai bisogno.

Sul catalogo online o con l'app.

Chi lavora nel settore Aftermarket o in autostazione spesso non ha il tempo per ricercare con comodità un pezzo di ricambio. Attualmente, sono oltre 2.600 i filtri Hengst disponibili online. Con tale ampiezza di gamma, è necessario avere una rapida e pratica accessibilità alle informazioni: il catalogo online Hengst facilita l'individuazione del filtro corretto.

Scarica la app del catalogo online Hengst:



Accedi al catalogo online Hengst:



Hai qualche domanda o stai cercando la corretta applicazione di un prodotto?
Scrivi una mail a: info.it@hella.com. Saremo lieti di contattarti!

DISTRIBUITO DA:

Hella S.p.A.

Via B. Buozzi, 5 | 20049 Caleppio di Settala (MI)

Tel.: +39 02 988 351 Mail: info.it@hella.com



www.hella.it