



Trabaje de forma más segura.

Una amplia gama de filtros con calidad Equipo Original para Vehículo Industrial (Camión, Autobús, Vehículo Comercial Ligero) y Maquinaria Agrícola.

Limpieza y ahorro de combustible. Los módulos para la gestión de fluidos en aplicaciones Euro 5.

La norma anticontaminación Euro 5 reduce significativamente los límites de emisión para vehículos industriales, máquinas agrícolas y de movimiento de tierras. Los nuevos límites representan un desafío técnico para los fabricantes. Las innovadoras tecnologías de filtración de Hengst, que ayudan a aumentar el ahorro de combustible y reducir las emisiones, ya se utilizan en el mercado hoy en día.



Módulo de refrigerante de aceite para Motores OM471 / 473

Hengst suministra el módulo de refrigerante de aceite para el motor de la Plataforma (HDEP) de Daimler Camiones. Componentes esenciales, como el aluminio fundido a presión de la carcasa, el plástico moldeado por inyección de piezas, y el filtro de aceite integrado son los elementos que se fabrican íntegramente en HENGST.

Módulo de aceite para motores TTCD 4.1 / 6.1

Hengst ha desarrollado un módulo de gestión de fluidos para Deutz que se encuentra en los motores TTCD (Agri) de 6 cilindros en línea con Aplicación de turbocompresor. El módulo contiene una gran cantidad de funciones: además de la Función de filtración y enfriamiento del aceite. La bomba de refrigerante también está integrada.



Módulo de refrigerante de aceite para Motores OM936

Módulo de Hengst para la plataforma de motor de trabajo medio (MDEP) de Daimler Trucks consta de un aceite filtro, intercambiadores de calor, válvulas, sensores y una bomba de refrigerante.

Los sistema de más de 50 componentes viene en un compacto y ligero diseño con una resistencia al flujo de aire tremendamente baja, para fomentar la eficiencia del combustible y reducir las emisiones.

Aún más resistente Filtros de cartucho Hengst.

Los filtros de cartucho Hengst combinan robustez y fiabilidad con un diseño compacto y el mejor rendimiento de filtración posible. El diseño del filtro se adapta a las crecientes demandas de los motores modernos utilizados en maquinaria agrícola y de construcción.



Los requisitos para los módulos de filtro de aceite para los nuevos modelos agrícolas y de construcción son muy altos: deben soportar una presión de 17 bar y aún así poder filtrar una capacidad de líquido de cuatro bañeras en un minuto. Esto impone grandes exigencias a la estabilidad y al comportamiento de la presión diferencial de los filtros. Los filtros de cartucho tienen placas intermedias colocadas en el elemento filtrante

para acortar la longitud de los pliegues y así hacerlos más estables. Las placas también mantienen los pliegues abiertos para garantizar un comportamiento de presión diferencial óptimo en todo momento y, por lo tanto, el mejor rendimiento de filtración posible.

Gran Limpieza

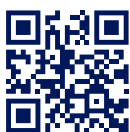
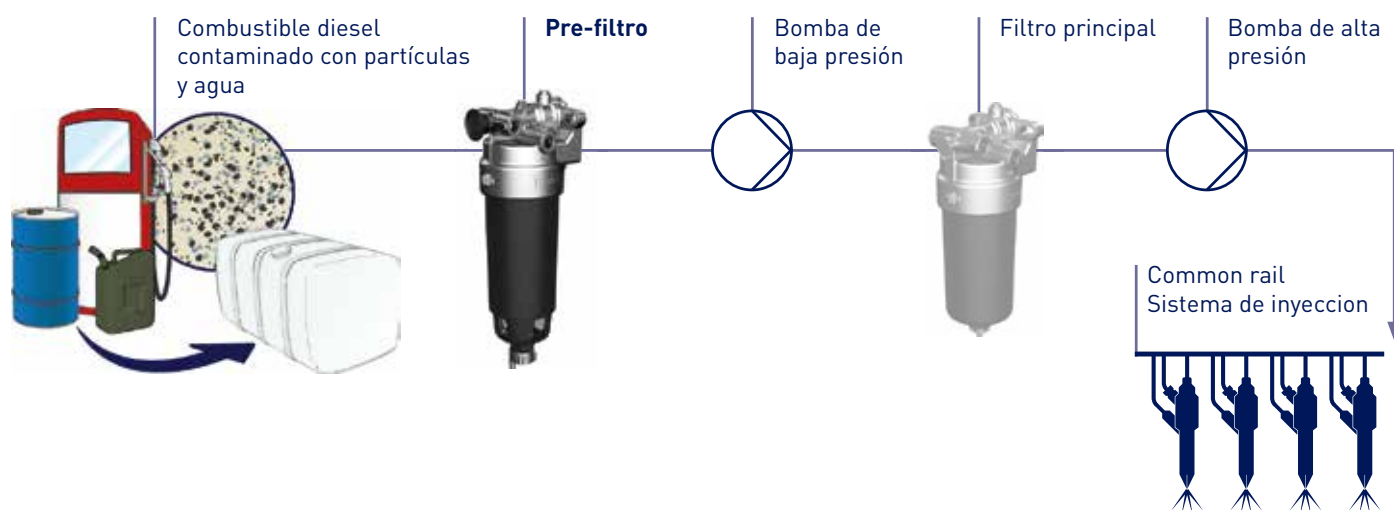
Redefinimos la filtración de combustible

La maquinaria agrícola y de construcción suele estar expuesta a entornos polvorientos, lo que hace que la necesidad de filtros fiables sea aún más importante.

Los filtros de combustible son indispensables para proteger el sistema de inyección y motor de la contaminación.

Los requisitos para la filtración de diésel siguen creciendo.

Los filtros deben eliminar el agua y las partículas más pequeñas de manera efectiva - y ser capaz de manejar las diferentes calidades de combustible de los diferentes países. El Pre - filtro de combustible Blue.maxx de Hengst es la solución.



Viva la experiencia de la funcionalidad y los beneficios de Blue.maxx en acción: escanee el código QR para iniciar la animación



Sus ventajas de un vistazo:

- Protección de instalación contra falsificaciones mediante un sistema patentado
- Prevención de garantía injustificada
- Servicio ecológico
- Garantía de calidad mediante un elemento filtrante visible

Blue.maxx

Calidad Premium. Ofrezca lo mejor para su negocio y sus clientes.

Está en la naturaleza de las cosas: el original es insuperable. Y es por eso que la marca de filtros Hengst es inconfundible en el mercado de Aftermarket.

Como fabricantes de equipos originales y socios de desarrollo con reconocidos fabricantes de vehículos y motores, implementamos ideas innovadoras con la mejor calidad. Nuestro amplio conocimiento de productos y materiales nos permite establecer estándares una y otra vez en el Aftermarket. Para usted, esto significa: Suministramos soluciones de filtración E.O. de alta calidad y alto rendimiento para maquinaria agrícola y de construcción.

Le ofrecemos una amplia gama de productos de alta calidad que van desde los filtros más básicos hasta aplicaciones especiales sofisticadas. ¡Y eso vale la pena para usted y sus clientes!

Filtros de aire y cabina

Filtros de combustible

Filtros de aceite

Filtros Hidraulicos



Busque de la mejor manera, encuentre lo que necesita al instante.

Use el catálogo online o nuestra app.

Los empleados en la industria de repuestos o en talleres a menudo carecen de tiempo para buscar cómodamente el pieza adecuada. Actualmente, hay más de 2600 tipos de filtros Hengst disponibles online. Pero a pesar de la gran cantidad de productos, con el catalogo online la búsqueda del producto resulta muy fácil.

Catálogo Online / app:

Haga click para entrar en el catálogo:



Si tiene alguna pregunta o está buscando las aplicaciones de filtro adecuadas
Simplemente envíenos un correo electrónico a: aftermarket@hengst.com.
¡Estaremos encantados de contactarle

DISTRIBUIDO POR:
HELLA S.A.

Avda. de los Artesanos, 24 - 28760 Tres Cantos. Madrid
Tel.: 918 061 919 Mail: atencion.cliente@hella.com



www.hella.es